



Schweißzertifikat

SZ-HWKPdM-2019.11-0383_P

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	B und D Anlagenbau GmbH	
	Bruchwiesenstraße 34 66849 Landstuhl DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsstufe	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. Thilo Sobisch, EWE	geb. am: 09.01.1961
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Markus Keßler, IWS	geb. am: 06.03.1992
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	30.03.2018	
Gültigkeitsdauer	29.03.2023	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Groß Kreutz (Havel), 18.03.2020
Dr.G./UK



Dipl.-Ing. (FH) Kussatz

Leiter der
Prüfstelle